

Resúmenes de la auditoría de seguridad

Air Products and Chemicals en refinería Shell Martinez

110 Waterfront Road, Martinez

&

Air Products and Chemicals en refinería Tesoro

Tract 1 Solano Way, Martinez

Introducción

Contra Costa Health Services Hazardous Materials Program (CCHSHMP) realizó la séptima auditoría/inspección exhaustiva de los programas de seguridad, las políticas y los procedimientos desarrollados por Air Products and Chemicals, Inc. (APCI) en la refinería Shell Martinez (AP-Shell) y en la refinería Golden Eagle de Tesoro (AP-tesoro). Esta auditoría de seguridad realizada en abril de 2018 se llevó a cabo para evaluar el cumplimiento del Programa de Prevención de Derrames Accidentales de California (CalARP) y el más amplio programa de seguridad del Régimen de Seguridad Industrial (ISO) del condado de Contra Costa. Los programas de prevención están dirigidos al mantenimiento, los procedimientos de operación, la seguridad de los contratistas, la capacitación del personal, las investigaciones de incidentes y la comprensión de peligros en la planta. La inspección también examinó los sistemas de administración establecidos para implementar estos programas y el programa de respuesta ante emergencias en la planta a fin de garantizar la preparación de la planta para responder ante una emergencia que involucre sustancias químicas peligrosas.

La auditoría verificó si las plantas AP-Shell y AP-Tesoro han tomado en cuenta los requisitos específicos del condado de Contra Costa para gestionar programas adicionales de seguridad más allá de aquellos ya exigidos por las reglamentaciones estatales y federales. Estos programas de seguridad adicionales incluyen:

- el manejo efectivo de cambios organizativos en el establecimiento de modo que haya un impacto mínimo en la respuesta ante las emergencias y las operaciones;
- el desarrollo de investigaciones detalladas de los incidentes para corregir los sistemas o los programas de seguridad que permitieron que ocurra el incidente, en lugar de culpar a un empleado, a fin de prevenir que ocurran futuros incidentes similares;
- la verificación de las operaciones del establecimiento en cuanto a las señales de problemas ocultos que pudieran ocasionar posibles incidentes importantes; la identificación y corrección de estas señales son los propósitos principales del Programa de Factores Humanos;
- la evaluación de las formas de mejorar los procesos/equipos nuevos y existentes para hacerlos más seguros y reducir el impacto de los peligros.

Durante una exhaustiva auditoría de seguridad, CCHSHMP revisa los programas de seguridad individuales mediante un cuestionario de hasta 480 preguntas. La auditoría de seguridad de CCHSHMP de 2018 en las plantas de APCI de Martinez dio como resultado 34 medidas correctivas de implementación por parte de APCI, y otros 28 puntos que no son obligatorios, pero que pueden ayudar a mejorar la prevención de accidentes. A continuación, se indican algunos de los asuntos importantes encontrados, tanto buenos como malos, dentro de los diversos programas de seguridad. Para una presentación más sencilla, los programas de seguridad están agrupados en tres temas generales: sistemas de gestión, problemas de procesos/equipos y requisitos ISO del condado.

Sistema de gestión

- *Supervisión de la gerencia:* Los sistemas de gestión de los programas de seguridad estaban establecidos y funcionaban según los requisitos del reglamento. Sin embargo, ha habido muchos cambios en la administración y APCI debe controlar cuidadosamente sus programas.
- *Auditoría de cumplimiento:* Auditoría de cumplimiento: El establecimiento documentó que se han realizado auditorías de cumplimiento completas para verificar que se hayan implementado todos los programas de CalARP/ISO.

Problemas de procesos y equipos

- *Cambios en el proceso/ los equipo:* El establecimiento ha mejorado el proceso de cambio de equipos desde la última auditoría y está siendo bien ejecutado.
- *Integridad mecánica:* APCI tiene contratos a largo plazo con empresas de diseño de ingeniería que diseñan el equipo para el proceso de hidrógeno. Durante la auditoría, CCHSHMP confirmó que el establecimiento está realizando inspecciones de tuberías e implementando las mejores prácticas para la instalación de maquinaria.
- *Información sobre la seguridad del proceso/ los equipos:* La información sobre la seguridad y el diseño de equipos del proceso resultó estar bien documentada y accesible para el personal.

Requisitos del Régimen de Seguridad Industrial (ISO)

- El establecimiento necesita mejorar la documentación y la ejecución de su evaluación de la vulnerabilidad de seguridad y cultura de seguridad.
- Procedimiento de operación: Estaba bien redactado con la participación de los empleados y muy bien gestionado.

Próximos pasos

Los resultados de toda la auditoría de seguridad están disponibles para su revisión en la biblioteca de Martínez y en la Oficina del Programa de Materiales Peligrosos. (Ver información más abajo).

Información adicional

Para obtener más información, ingrese al sitio web de los Programas de Materiales Peligrosos: <http://www.cchealth.org/groups/hazmat/>. El informe de auditoría se encuentra en la Biblioteca Pública de Martínez en 740 Court St., Martínez o llame al 925-335-3200 para una cita para ver el informe en las oficinas de CCHSHMP.



Abril 2019